

MODELO:  FCH-500



### DIMENSIONES EXTERNAS

Al: 900 mm  
An: 1720 mm  
Pr: 680 mm

### CAPACIDAD INTERNA

13.5 ft<sup>3</sup>  
382 L  
PESO DE EQUIPO: 88Kg.

### SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

PARED FRÍA  
RANGO: 0°C A 5°C  
REFRIGERANTE R134-A

### SISTEMA ELÉCTRICO

TENSIÓN: 115 V~  
INT. NOM.: 5.6 Å  
POTENCIA: 1/3 H.P.

## FRIOCIMA S.A. DE C.V. - REFRIGERACIÓN COMERCIAL

Av. Laurel No. 211 Fracc. Ind. "El Vergel" 2a Fracción de Crespo, C.P. 38110, Celaya, Gto.  
Tel. (461) 611-5668, 611-5552, 611-5661, 174-5259, 174-5260, 611-1102

